



АВТОЗАВОДСКАЯ ТЭЦ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ (ООО «АВТОЗАВОДСКАЯ ТЭЦ»)

ПРИКАЗ

« 02 » 05 2024 г.

№ 246

Нижний Новгород

[О вводе в действия Регламента
организации производства работ с
применением ПС.]

С целью обеспечения безаварийного производства работ с применением подъемных сооружений» в структурных подразделениях, на производственных площадях опасных производственных объектов, эксплуатируемых ООО «Автозаводская ТЭЦ»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Регламент организации производства работ с применением подъемных сооружений в ООО «Автозаводская ТЭЦ», являющийся приложением к настоящему приказу, ввести в действие с 02 мая 2024г.

2. Начальникам подразделений, обеспечивающим эксплуатацию подъемных сооружений Общества, выполняющих грузоподъемные работы с применением подъемных сооружений на территории Общества:

2.1. Обеспечить ознакомление персонала с настоящим приказом.

Срок исполнения: 5 рабочих дней с момента регистрации настоящего приказа.

2.2. Обеспечить ознакомление с настоящим приказом руководителей подрядных организаций, осуществляющих свою деятельность на территории Общества.

Срок исполнения: 5 рабочих дней с момента регистрации настоящего приказа.

3. Инженерно-техническому работнику, ответственному за содержание подъемных сооружений в работоспособном состоянии Булдакову Ю.Н.:

3.1. Принять требования Регламента организации производства работ с применением подъемных сооружений в ООО «Автозаводская ТЭЦ» к неукоснительному исполнению.

Срок исполнения: 5 рабочих дней с момента регистрации настоящего приказа.

3.2. Обеспечить ознакомление подчиненного персонала, обеспечивающего эксплуатацию подъемных сооружений, с требованиями настоящего приказа и Регламента организации производства работ с применением подъемных сооружений в ООО «Автозаводская ТЭЦ», под роспись.

Срок исполнения: 10 рабочих дней с момента регистрации настоящего приказа.

4. Ранее действующий приказ от 23.04.2021г. № 483 «О вводе в действия Регламента организации производства работ с применением ПС» считать утратившим силу с момента выхода данного приказа.

5. Секретарю-машинистке Селивановой А.А. ознакомить с положениями настоящего приказа до сведения всех руководителей подразделений под роспись в течение 5 рабочих дней с момента регистрации приказа.

6. Контроль за исполнением данного приказа возложить на технического директора
Корикова В.А.

И.о. генерального директора



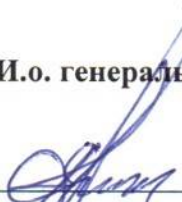
В.А. Кориков

Рассылается:
ТД, ЗТДэ, ЗТДр, всем структурным подразделениям ООО «Автозаводская ТЭЦ», дело

ООО «Автозаводская ТЭЦ»

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. генерального директора


В.А. Кориков

« 02 » _____ 2024 г.

Регламент

организации производства работ с применением подъемных сооружений

Вводится взамен регламента,

утвержденного приказом от 23.04.2021г. №138.

Начальник ОПБ и ОТ


Бушуев В.М.

Подпись, Ф. И.О.

Срок действия регламента:

С « 02 » мая 2024 г.

по « 02 » мая 2029 г.

г. Нижний Новгород

2024г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВЕДЕНИЕ	3
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	5
4. ПРИЁМКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ СГЗП И Т	6
5. ПЛАНИРОВАНИЕ РАБОТ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПС	7
6. ПРОВЕДЕНИЕ ОСМОТРА ПС И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ	7
7. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПС	9
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ СГЗП И Т	100
9. ХРАНЕНИЕ СГЗП И Т	112
10. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ	122
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	133
ПРИЛОЖЕНИЕ 2	144
ПРИЛОЖЕНИЕ 3	155
ПРИЛОЖЕНИЕ 4	16
ПРИЛОЖЕНИЕ 5	22

1. Введение

1.1. Настоящий Регламент разработан в целях установления единых требований к организации безопасной эксплуатации подъемных сооружений и оценки работоспособности находящихся в работе съёмных грузозахватных приспособлений и тары.

1.2. Регламент не отменяет требований действующих правил промышленной безопасности, правил по охране труда.

1.3. Настоящий регламент распространяется на все структурные подразделения, отделы, службы ООО «Автозаводская ТЭЦ», а также на все подрядные организации, осуществляющие свою деятельность на территории Общества или на оборудовании, эксплуатируемом в Обществе.

1.4. Определения, обозначения и сокращения

В настоящем регламенте используются следующие сокращения:

ЛНА – локальный нормативный акт;

НПА – нормативно-правовой акт;

ОПО – опасный производственный объект;

ППР – проект производства работ;

ПС – подъёмное сооружение;

СГЗП – съёмное грузозахватное приспособление;

СП – структурное подразделение, отдел, служба Общества;

Т – тара;

ТК – технологическая карта;

ФНП ПС - Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения".

1.5. В настоящем регламенте используются следующие определения:

Браковка - решение о невозможности использования в работе съёмного грузозахватного приспособления или грузовой тары, основанное на оценке соответствия показателям, приведенным в руководстве по эксплуатации СГЗП и Т и в настоящем регламенте, принятое и оформленное в установленном порядке специалистом, ответственным за безопасное производство работ подъемными сооружениями.

Захват - элемент съёмного грузозахватного приспособления, непосредственно взаимодействующий с грузом. Единичный захват, непосредственно или через соединительный элемент, подвешиваемый к крану, является отдельным съёмным грузозахватным приспособлением.

Зацепка - технологическая операция по соединению захватов СГЗП либо крюка крана со строповочными элементами груза, либо с элементами обвязки груза.

Обвязка - технологическая операция по подготовке груза, не имеющего строповочных элементов, к зацепке грузозахватным приспособлением либо крюком крана, выполняемая, как правило, с использованием кольцевых и петлевых стропов.

Осмотр - форма оценки работоспособности съёмного грузозахватного приспособления или грузовой тары.

Соединительный элемент - элемент съёмного грузозахватного приспособления (канатная, цепная или текстильная ветвь, звено, скоба и др.), который в совокупности с элементами, аналогичными по назначению, либо через металлоконструкцию траверсы, либо непосредственно соединяет захват с краном.

Строп грузовой (строп) - съёмное грузозахватное приспособление, у которого основным является гибкий элемент, выполненный из отрезка каната, цепи или текстильной

ленты. Ветевой строп, в зависимости от исполнения, включает в себя одну или несколько ветвей, оснащенных звеном для навески на кран и захватами. Для непосредственной обвязки груза строп может быть кольцевым либо с петлями или звеньями на концах гибкого элемента.

Строповка - технологическая операция, выполняемая в процессе подъема и перемещения груза, с целью соединения последнего с краном. Строповка производится посредством обвязки, зацепки (захватывания) или навешивания груза на крюк крана, с использованием, как правило, грузозахватных приспособлений.

Съемное грузозахватное приспособление - устройство для соединения груза с грузозахватным органом крана (например, крюком), которое легко снимается с последнего и отсоединяется от груза (стропы, захваты, траверсы и прочее).

Тара грузовая (тара) - многооборотное металлическое, деревянно-металлическое или полимерное средство для складирования, транспортирования и хранения грузов, имеющее строповочные элементы для его зацепки грузозахватными приспособлениями и (или) вилами либо крюком крана.

Траверса грузовая (траверса) - съемное грузозахватное приспособление, у которого захваты присоединены к линейной, плоскостной или объемной конструкции, оснащенной устройством для навески на кран и предназначенное для раздельного либо совмещенного выполнения функций, обеспечивающих неизменяемость формы груза, ориентацию груза, максимальную высоту подъема груза, строповку нескольких грузов, сокращение времени строповки, подъем и перемещение груза несколькими кранами.

2. Область применения

2.1. Настоящий регламент предназначен для ООО «Автозаводская ТЭЦ» и устанавливает единый подход к планированию и безопасной организации работ с применением ПС как персонала Общества, так и подрядных организаций, осуществляющих свою деятельность на территории и производственных объектах Общества.

2.2. Настоящий регламент направлен на обеспечение безопасности технологических процессов погрузочно-разгрузочных, строительно-монтажных, ремонтно-восстановительных работ, выполняемых с применением подъемных сооружений, находящихся в эксплуатации в составе ОПО Общества, подлежащих учёту в органах Ростехнадзора, определяет порядок организации производства работ с применением ПС, взаимодействия машинистов кранов, стропальщиков, специалистов, ответственных за безопасное производство работ и за работоспособное состояние ПС при организации производства работ с применением ПС.

2.3. Настоящий регламент распространяется на находящиеся в эксплуатации приспособления для грузоподъемных операций, а именно СГЗП и Т, используемые при подъеме и перемещении грузов совместно с подъёмными сооружениями, находящимися в эксплуатации в составе ОПО Общества, и подлежащих учёту в органах Ростехнадзора.

2.4. Настоящий Регламент обязателен для применения:

- специалистами, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС;
- специалистами, ответственными за содержание ПС в работоспособном состоянии;
- машинистами кранов;
- стропальщиками (такелажниками);
- слесарями по ремонту и обслуживанию ПС.

3. Общие положения

3.1. Для осуществления эксплуатации ПС СП распорядительным актом по Обществу назначается поименный перечень лиц, ответственных за промышленную безопасность в подразделении из числа ее аттестованных специалистов, а именно:

- специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии;
- специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.
- специалиста, ответственного за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС.

Разрешается одному специалисту совмещать обязанности ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии и за безопасное производство работ, если производство работ с применением ПС выполняется персоналом одного участка в цехе ремонта оборудования.

3.2. Работники СП, а также работники подрядных организаций, непосредственно занимающиеся эксплуатацией ПС, должны быть обучены и иметь выданную в установленном порядке выписку из протокола аттестационной комиссии (или удостоверение) на право проведения самостоятельной работы по соответствующим видам деятельности, а также иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже II.

Крановщики (операторы), их помощники, стропальщики, а также слесаря и электромонтеры, обслуживающие ПС, назначаются распорядительным документом по Обществу.

Стропальщики и специалисты, ответственные за безопасное производство работ подрядной организации допускаются к производству работ с применением ПС только по письму от руководителя подрядной организации с указанием даты проведения последней аттестации и номера протокола (удостоверения) заседания аттестационной комиссии с последующим оформлением распорядительного документа о допуске персонала подрядной организации к выполнению работ с применением ПС по Обществу.

3.3. Персонал, который назначается для выполнения работ по зацепке, в т.ч. по навешиванию на крюк ПС, строповке и обвязке грузов, перемещаемых ПС с применением грузозахватных приспособлений, должен иметь уровень квалификации, соответствующий профессии «стропальщик».

То же требование предъявляется к персоналу основных рабочих профессий, в обязанности которых входит подвешивание на крюк груза без предварительной обвязки.

3.4. Стропальщики, помимо средств индивидуальной защиты, должны применять специальные сигнальные жилеты повышенной видимости, соответствующие ГОСТ Р 12.4.281-2014.

3.5. В тех случаях, когда зона, обслуживаемая ПС, полностью не просматривается из кабины управления крана, и при отсутствии между машинистом крана и стропальщиком радио- или телефонной связи, для передачи сигнала машинисту крана должен быть назначен сигнальщик из числа стропальщиков. Такие сигнальщики назначаются специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС.

3.6. В Обществе должен быть установлен порядок обмена сигналами между стропальщиками и машинистами кранов. Знаковая сигнализация для машинистов и стропальщиков приведена в Приложении 1 к настоящему Регламенту.

3.7. Эксплуатация ПС, СГЗП и Т должна осуществляться в соответствии с требованиями следующих документов:

- Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" утв. Приказом Ростехнадзора от 26.11.2020 №461;
- ТР ТС 010/2011. Технический регламент Таможенного союза. О безопасности машин и оборудования;

- Межгосударственного стандарта. Краны грузоподъемные. Съемные грузозахватные приспособления и тара. Эксплуатация. ГОСТ 33715-2015;
- Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, Приказ Минтруда России от 28.10.2020 № 753н;
- Паспортов и руководств по эксплуатации эксплуатируемых СГЗП и Т;
- Типовой инструкции для крановщиков (машинистов) по безопасной эксплуатации мостовых и козловых кранов, утв. Постановлением Госгортехнадзора РФ от 16.11.1995 № 56, РД 10-103-95;
- Типовой инструкции по охране труда для машинистов (крановщиков) электрических мостовых кранов, утв. Минтрудом РФ 17.03.2000, ТИ Р М-005-2000;
- Типовой инструкции по охране труда для стропальщика, утв. Минэкономики РФ 15.12.1997, ТОИ Р-15-023-97;
- Инструкции по охране труда для стропальщиков ИОТ 10-23.022-2021;
- Инструкции по охране труда для машиниста кранов (крановщика) ИОТ 81.011-2023;
- Производственной инструкции по действиям работников в аварийных ситуациях на подъемных сооружениях ПИ 80.001-2021;
- Должностной инструкции для специалистов, ответственных за безопасное производство работ с применением подъемных сооружений ДИ 10-23.003-2021.

4. Приёмка и ввод в эксплуатацию СГЗП и Т

4.1. Эксплуатация СГЗП и Т в общем случае включает в себя:

- приемку и ввод в эксплуатацию;
- использование в работе;
- оценку работоспособности;
- техническое обслуживание и ремонт.

4.2. Вводу СГЗП и Т в эксплуатацию предшествуют:

- приемка;
- расконсервация (при необходимости);
- сборка и регулирование (при необходимости);
- оценка работоспособности.

4.3. При получении новых СГЗП и Т специалистом СП выполняется входной контроль с оформлением акта входного контроля, содержащего информацию о марках и количестве полученных СГЗП и Т, качестве, наличии или отсутствии дефектов, наличии документации и соответствии этой документации, комплектность и её соответствие руководству по эксплуатации или паспорту.

4.4. Расконсервация и, при необходимости, сборка и регулирование СГЗП и Т выполняется в соответствии с требованиями руководства по их эксплуатации.

4.5. Оценка работоспособности при вводе СГЗП и Т в эксплуатацию выполняется в виде осмотра и испытания (при необходимости) в соответствии с требованиями руководства по их эксплуатации или, при отсутствии в нем соответствующих указаний, в соответствии с данным регламентом.

4.6. При несоответствии комплектности СГЗП и Т паспорту и/или выявления наличия дефектов их составных частей и элементов данные СГЗП и Т к использованию не допускаются. Эти данные отражаются в акте входного контроля. Акт входного контроля и неисправные СГЗП и Т передаются из СП в ОХД.

4.7. При положительном результате проверки состояния СГЗП и Т, последние должны быть зарегистрированы в специальном журнале учета и проверки состояния СГЗП и Т (далее - "журнал осмотра СГЗП и Т") СП.

Запись в данном журнале подтверждает ввод СГЗП и Т в эксплуатацию.

5. Планирование работ с использованием ПС

5.1. Перед началом проведения работ специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, оформляет заявку в «Журнал выдачи заданий крановщику», который хранится в комнате крановщиков ЦРО (Форма приведена в Приложении 2).

5.2. В заявке представителем структурного подразделения или подрядной организации указываются:

- дата и время подаваемой заявки;
- характер (содержание) выполняемых работ;
- Ф.И.О. стропальщика, № удостоверения;
- вес грузов;
- наименование, номер грузозахватных (вспомогательных) приспособлений, тары;
- наименование цеха, Ф.И.О., роспись лица, ответственного за безопасное производство работ ПС, № удостоверений.

ПС предоставляются только при наличии заявки в «Журнале выдачи заданий крановщику». Без оформления письменной заявки предоставление ПС производится только при аварийных ситуациях по согласованию со специалистом, ответственным за содержание ПС в работоспособном состоянии.

При подаче заявки сторонней организацией, не отвечающей требованиям ФНП ПС, производить работы с применением подъемных сооружений запрещается.

5.3. Планирование разных работ на одном ПС в одно и то же время не допускается.

5.4. При оформлении заявок на производство работ с применением ПС, специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии:

- рассматривает заявки и расставляет приоритеты по работе ПС по согласованию с начальниками цехов, на оборудовании которых планируется работа, в случае необходимости корректирует время выполнения работ (при подаче нескольких заявок на одно ПС в одно и то же время приоритет будет отдан неотложным работам и работам, связанными с ремонтами основного оборудования);
- проверяет наличие права у работников, указанных в заявке, быть специалистами, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС и стропальщиками по распорядительным документам СП и Общества.

5.5. Аварийные и непредвиденные работы производятся в исключительных случаях только после согласования со специалистом, ответственным за содержание ПС в работоспособном состоянии, с предварительным, а если это невозможно, с последующим оформлением заявки в «Журнале выдачи заданий крановщику».

6. Проведение осмотра ПС и приспособлений

6.1. Оценка работоспособности СГЗП и Т в период эксплуатации осуществляется в формах:

- ежесменных осмотров, осуществляемых машинистом крана совместно со стропальщиком;
- периодических проверок состояния, проводимых специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС.

6.2. Ежедневный осмотр:

6.2.1. Перед началом выполнения определенной работы с применением ПС машинист крана получает от специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии, ключ-марку от крана, производит осмотр крана согласно «Производственной инструкции для машинистов (крановщиков) по безопасной эксплуатации мостовых и козловых кранов». Результаты осмотра оформляются в «Вахтенном журнале машиниста крана» (Приложение 3), хранящемся в кабине крана.

6.2.2. Непосредственный руководитель машиниста крана ежедневно проводит

инструктаж машинистам кранов по порядку выполнения работ согласно заявок на текущий день. Машинисты кранов обязаны выполнять работы в последовательности, определенной инструктажем.

6.2.3. Специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС, производится запись в «Журнале выдачи заданий крановщику» (Приложение 2) с указанием проводимых работ данным краном. Записи работ в журнале ведутся в хронологическом порядке. Машинисты кранов в течение смены руководствуются указанным в журнале порядком выполнения работ с учетом их приоритетности.

Место хранения и лицо, ответственное за сохранность журнала, определяется распорядительным документом цеха ремонта оборудования.

6.2.4. Специалистом СП, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС, совместно со стропальщиками проводятся периодические осмотры СГЗП и Т в соответствии со сроками, определенными действующей нормативно-технической документацией. Периодические осмотры СГЗП и Т проводятся по месту их хранения.

6.2.5. Осмотры СГЗП и Т перед их непосредственным применением осматриваются на месте их применения перед началом выполнения работ. Машинисты кранов, осуществляющие выполнение работ совместно со стропальщиками и, при необходимости, специалистами, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС, производят осмотр СГЗП и Т на соответствие их инструкциям по эксплуатации и данному регламенту, проверяют наличие записи в удостоверении на право осуществления строповки грузов и отличительного знака у стропальщиков непосредственно перед началом выполнения работ.

6.2.6. Результаты осмотра СГЗП и Т перед началом производства работ фиксируются в чек-листе (Приложение 4), бланки которых предоставляет машинист крана, с обязательным заверением подписями всех лиц, проводивших осмотр. После этого исправные СГЗП и Т принимаются в работу.

6.2.7. Заполненные чек-листы хранятся в течении 1 месяца. Место хранения определяет непосредственный руководитель машинистов крана.

6.2.8. При необходимости проведения неотложных или непредвиденных работ мероприятия по пункту 6.2.6 проводятся специалистами, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС, стропальщиками и машинистом крана дополнительно по распоряжению непосредственного руководителя машиниста крана перед подъемом на кран.

6.2.9. Ответственность за применение вновь принятых в работу СГЗП и Т лежит на специалисте, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС, осуществляющем проведение входного контроля, подготовившего и подписавшего акт входного контроля.

6.2.10. В случае выбраковки СГЗП или Т по результатам осмотра машинист крана сообщает о выбраковке своему непосредственному руководителю.

Выбракованные СГЗП и Т изымаются из работы. Оформление чек-листа (Приложение 4) обязательно.

СГЗП и Т, признанные непригодными к дальнейшему использованию в работе, в том числе по причине отсутствия необходимой маркировки, а также СГЗП и Т с истекшим сроком безопасной эксплуатации (службы), не должны находиться в местах производства работ.

Утилизация выбракованного СГЗП и Т осуществляется работником, назначенным ответственным за исправное состояние СГЗП и Т по принадлежности.

6.2.11. Машинисты кранов обязаны выполнить подготовку к работе в строгой последовательности, указанной в настоящем Регламенте, производственной инструкции и инструкции по охране труда.

6.2.12. В процессе работы перед каждой зацепкой, обвязкой и строповкой, стропальщики обязаны осматривать СГЗП и Т.

6.3. Периодические проверки состояния:

6.3.1. В процессе эксплуатации СГЗП и Т работник, назначенный ответственным за исправное состояние СГЗП и Т, должен производить их периодический осмотр не реже чем:

- траверс, клещей, захватов и тары - ежемесячно;
- стропов (за исключением редко используемых) - каждые 10 календарных дней;
- редко используемых съемных грузозахватных приспособлений - перед каждым началом выполнения работ.

Результат периодического осмотра СГЗП и Т заносится в Журнал осмотра СГЗП и Т.

6.3.2. Периодический осмотр СГЗП и Т должен производиться на основании действующих производственных инструкций, утвержденных распорядительным документом в установленном порядке (при отсутствии норматива или браковочных показателей изготовителя) и определяющих порядок и методы осмотра, браковочные показатели. Выявленные в процессе осмотра поврежденные съемные грузозахватные приспособления должны изыматься из работы.

6.3.3. Использование СГЗП и Т в работе возможно только при условии положительных результатов оценки работоспособности.

6.3.4. При обнаружении в процессе периодической проверки состояния и обследования дефектов, повреждений и несоответствий, подпадающих под браковочные показатели, приведенные в руководстве по эксплуатации СГЗП и Т или в данном регламенте, они фиксируются в журнале СГЗП и Т, а СГЗП и Т изымаются из эксплуатации.

6.4. Требования к организации и условиям оценки работоспособности

6.4.1. Ежедневный осмотр СГЗП и Т производится в местах хранения стропов или в местах выполнения работ с применением ПС.

Периодический осмотр, как правило, проводится на местах хранения СГЗП и Т.

6.4.2. Место осмотра должно иметь достаточное освещение (в соответствии с СанПиНом 1.2.3685-21 и ГОСТ Р 55710-2013).

6.4.3. Рекомендуется в процессе ежедневного осмотра СГЗП и Т применять средства видео фиксации или места ежедневного осмотра СГЗП и Т располагать на участках с наличием видео фиксации.

6.4.4. Для проведения осмотра (ежедневного и периодического) СГЗП и Т должны быть предварительно очищены от загрязнений, смазки на наружных поверхностях и частиц перемещаемого груза.

Кроме того, при проведении периодического осмотра необходимо иметь паспорт СГЗП и Т и журнал осмотра СГЗП и Т.

6.4.5. Для периодического осмотра крупногабаритных СГЗП и Т кран устанавливается на участке цеха, площадки или склада, свободном от складываемой продукции и технологического оборудования, препятствующих опусканию грузозахватного приспособления и свободному к нему доступу, для возможности манипуляций с СГЗП и Т.

6.4.6. Тара при проверке состояния и обследовании должна устанавливаться на горизонтальное прочное основание, размеры которого обеспечивают возможность всестороннего осмотра. Тара, хранящаяся на специальных подкладках, может быть осмотрена на месте хранения.

7. Производство работ с применением ПС

7.1. Работы, выполняемые с применением ПС, относятся к опасным видам работ и должны выполняться по разработанным и утвержденным ППР или ТК.

7.2. Порядок выполнения работ с применением ПС по ППР, ТК, назначение сигнальщика (с указанием должности и Ф.И.О.), необходимость применения радиосвязи между машинистом крана и стропальщиком, при выполнении работ, отсутствие постороннего персонала (не участвующего в выполнении работ) в зоне перемещения груза (опасной зоне), границы опасной зоны, исключение применения оттяжек, необходимость применения багров для контроля груза при его перемещении определяется специалистом, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС.

7.3. Работа по перемещению груза несколькими ПС, разгрузка и погрузка полувагонов, кантовка тяжелых грузов (грузы массой более 75% грузоподъемности механизма подъема) и грузов сложной конфигурации (грузы со смещением центра тяжести), работа ПС при отсутствии маркировки веса груза и схем строповки производится при непосредственном участии и под непосредственным руководством специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.

7.4. В зоне работы крана не должно быть посторонних лиц, а также неисправных СГЗП и Т.

7.5. В случае досрочного завершения выполнения работ, задержки работ или неготовности к выполнению работ по очередной заявке специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, сообщает машинисту крана текущую информацию по сотовой связи.

7.6. В случае досрочного выполнения работ специалист, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС сообщает об освобождении ПС машинисту крана, который после проведения осмотра состояния СГЗП и Т начинает выполнять работы по следующей заявке на выполнение работ с применением ПС.

7.7. Погрузочно-разгрузочные и вспомогательные работы должны планироваться с учетом приоритетности выполнения работ с применением ПС.

8. Техническое обслуживание и ремонт СГЗП и Т

8.1. Система технического обслуживания и ремонта СГЗП и Т должна предусматривать ежесменное техническое обслуживание, текущий ремонт без применения сварки. Для механизированных СГЗП в соответствии с их требованиями руководства по эксплуатации могут быть предусмотрены дополнительные виды технического обслуживания, в том числе сезонного.

СГЗП и Т, потерявшие работоспособность в результате отказа, в зависимости от его критичности, подвергаются внеплановому ремонту или утилизации.

8.2. Ежесменное техническое обслуживание СГЗП и Т выполняется в соответствии с требованиями руководства по их эксплуатации регулярно перед началом работы и в процессе работы стропальщиками и персоналом, обслуживающим кран, производственными инструкциями которого установлена данная обязанность.

8.3. В состав ежесменного технического обслуживания СГЗП и Т, как минимум, входят следующие работы:

- осмотр перед началом работы;
- смазка шарнирных соединений и механизмов (при наличии данного требования в руководстве по эксплуатации СГЗП и Т);
- осмотр, чистка и мойка после работы.

Осмотр СГЗП и Т персоналом непосредственно перед использованием в работе следует проводить, используя браковочные показатели, приведенные в руководстве по их эксплуатации или в данном регламенте.

8.4. Текущий ремонт СГЗП и Т выполняют на основании требований эксплуатационной документации и результатов оценки их работоспособности, выполняемой в виде осмотров и проверок состояния.

8.5. Техническое обслуживание и ремонт СГЗП и Т выполняется в стационарных

условиях (на эксплуатационных базах, промышленных предприятиях, предприятиях технического сервиса) и/или на местах использования СГЗП и Т, при условии, что организация, эксплуатирующая СГЗП и Т является специализированной и отвечает требованиям пунктов 11 ФНП ПС.

8.6. Ремонт СГЗП, имеющих дефекты и повреждения в соединительных элементах и захватах, следует производить методом их замены, при этом должны использоваться новые или отремонтированные, имеющие соответствующую маркировку и идентифицированные сертифицированные соединительные элементы, и захваты.

8.7. Ремонт металлоконструкций СГЗП и Т с применением сварки, реконструкция и любой ремонт, связанный с изменением конструкции СГЗП и Т, отдельных элементов или соединений, должны производиться по проекту и техническим условиям, разработанным изготовителями СГЗП и Т или специализированными организациями и содержащими указания о применяемых материалах, контроля качества сварки, порядки приемки и оформления документации по результатам выполненного ремонта, реконструкции.

Ремонт стропов следует выполнять заменой изношенных или поврежденных элементов на аналогичные новые, проект и технические условия в данном случае не разрабатываются.

Замена забракованных элементов стропов невозможна, если она выполняется посредством сварки, заплетки, опрессовки или сшивки. В этом случае строп бракуется и утилизируется.

Ремонт крюков СГЗП с применением сварки не допускается.

8.8. После завершения ремонта СГЗП и Т должна проводиться проверка качества ремонта, при этом отремонтированные СГЗП и Т перед началом выполнения работ должны быть подвергнуты статическим испытаниям.

8.9. Ветви многоветвевых стропов и траверс, разъемные звенья, крюки и другие легко заменяемые (без сварки, заплетки, опрессовки и сшивки) расчетные элементы СГЗП, примененные взамен поврежденных или изношенных, помимо необходимой маркировки изготовителя, в обязательном порядке должны быть снабжены сертификатами качества изготовителя (их копиями), заверенными подписью и печатью изготовителя или уполномоченного им поставщика. При этом в паспорте СГЗП (журнале СГЗП и Т) работником, назначенным ответственным за исправное состояние СГЗП и Т, должна быть сделана запись о проведенном ремонте, с приложением документа на вновь установленный элемент.

9. Хранение СГЗП и Т

9.1. После применения (по окончании выполнения работ) СГЗП и Т должны быть осмотрены на отсутствие дефектов и убраны в места постоянного хранения. При обнаружении дефектов СГЗП и Т должны быть направлены в ремонт или утилизированы в установленном порядке, специалистом СП, ответственным за исправное состояние СГЗП и Т.

9.2. Подготовка и условия хранения СГЗП и Т должны соответствовать требованиям руководства по их эксплуатации.

9.3. СГЗП и Т следует хранить на стеллажах или поддонах в сухом закрытом проветриваемом помещении с бетонными или деревянным полом и температурой воздуха не более 25 °С. Порядок определения мест хранения с изменениями или исключениями из данного регламента определяется распоряжением по подразделению.

Допускается кратковременное (не более одной смены) хранение СГЗП и Т на открытом воздухе под навесом.

9.4. Стропы из стальных канатов следует хранить в расправленном виде и подвешенными на специальных крючьях или горизонтальных стержнях.

9.5. Хранение текстильных ленточных стропов должно осуществляться в

расправленном виде и исключать попадание прямых солнечных лучей и других источников ультрафиолетового излучения.

9.6. Крупногабаритные СГЗП и Т следует хранить, используя соответствующие стапели, подставки или подкладки, обеспечивающие их устойчивость и (при необходимости) кантовку. Указанная оснастка необходима также для снятия нагрузки с осей, пальцев и других элементов шарнирных (подвижных) соединений, в том числе при их смазывании.

9.7. Места постоянного хранения СГЗП и Т, находящихся в эксплуатации, должны быть снабжены перечнями находящихся в эксплуатации СГЗП и Т с указанием паспортных данных и количестве находящихся на хранении.

10. Ответственность

10.1. Специалисты, ответственные за безопасное производство работ с применением ПС, машинисты крана, стропальщики несут ответственность в соответствии с действующим законодательством за невыполнение требований настоящего Регламента и указаний в эксплуатационной документации Изготовителя СГЗП и Т.

10.2. Непосредственный руководитель ЦРО осуществляет контроль выполнения требований машинистами крана.

Знаковая сигнализация при перемещении грузов с применением ПС.

ЖЕСТЫ СТРОПАЛЬЩИКА

<p>ПОДНЯТЬ ГРУЗ ИЛИ КРЮК</p> <p>Примысловое движение согнутой в локте рукой ВВЕРХ на уровне пояса, ладонью вверх</p>	<p>ОПУСТИТЬ ГРУЗ ИЛИ КРЮК</p> <p>Примысловое движение согнутой в локте рукой ВНИЗ перед грудью, ладонью вниз</p>	<p>ПЕРЕДВИНУТЬ КРАН (МОСТ)</p> <p>Движение вытянутой рукой, ладонью В СТОРОНУ ТРЕБУЕМОГО ДВИЖЕНИЯ крана или моста</p>
<p>ПЕРЕДВИНУТЬ ТЕЛЕЖКУ</p> <p>Движение рукой, согнутой в локте, ладонью В СТОРОНУ ТРЕБУЕМОГО ДВИЖЕНИЯ тележки</p>	<p>ПОВЕРНУТЬ СТРЕЛУ</p> <p>Движение рукой, согнутой в локте, ладонью В СТОРОНУ ТРЕБУЕМОГО ДВИЖЕНИЯ стрелы</p>	<p>ПОДНЯТЬ СТРЕЛУ</p> <p>Движение ВВЕРХ вытянутой рукой из опущенного положения, ладонь раскрыта</p>
<p>ОПУСТИТЬ СТРЕЛУ</p> <p>Движение ВНИЗ вытянутой рукой из поднятого вертикального положения, ладонь раскрыта</p>	<p>СТОП (прекратить подъем или перемещение)</p> <p>Резкое движение рукой ВПРАВО и ВЛЕВО на уровне пояса, ладонью вниз</p>	<p>ОСТОРОЖНО (применяют до подачи любого сигнала, если нужно небольшое перемещение)</p> <p>Руки подняты ВВЕРХ и обращены ладонями одна к другой на небольшом расстоянии</p>
<p>Если зона, обслуживаемая краном, не видна крановщику, то для передачи сигналов назначают сигнальщика</p>		<p>Прекрати работу при сильном ветре, в грозу, в дождь, туман, снегопад и т.п.</p>

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ ГРУЗ:

- масса которого неизвестна или превышает грузоподъемность крана
- неправильно застопоренный
- находящийся в неустойчивом положении
- подтаскиванием
- при наклонном положении грузовых канатов
- при неисправности грузозахватных приспособлений или монтажных петель
- примерзший к земле
- заваленный другими грузами

Приложение 2

Действующая форма «Журнала выдачи заданий крановщику».

Дата и время заявки.	Характер выполняемых работ	Ф.И.О. стропальщика, № удостоверения	Вес грузов	Наименование, номер грузозахватных (вспомогательных) приспособлений, тары.	Наименование цеха, Ф.И.О., роспись лица, ответственного за безопасное производство работ кранами, № удостоверений

Форма Вахтенного журнала машиниста крана

Дата _____ Смена _____

Крановщик _____

Результаты осмотра крана:

№ пп.	Наименование механизма, узла, детали	Результаты проверки	Ф., и., о. и должность лица, устранившего нарушения
1.	Металлоконструкция.		
2.	Тормоза: грузовой лебёдки стреловой лебёдки механизма передвижения тележки механизма передвижения крана		
3.	Приборы безопасности: ограничитель грузоподъёмности концевые выключатели блокировочные контакты указатели сигнализаторы		
4.	Электрооборудование.		
5.	Канаты: грузовой стреловой оттяжки стрелы тележечный		
6.	Крюковая подвеска.		
7.	Освещение, отопление.		
8.	Крановый путь.		
9.	Противовес, балласт.		
10.	Заземление.		
11.	Прочие замечания, выявленные в процессе работы.		

Смену принял _____
ф., и., о. крановщика и подпись

Смену сдал _____
(указать состояние крана)

ф., и., о. крановщика и подпись

Результаты осмотра крана: слесарем _____

эл. монтером _____

Ответственный за исправное состояние _____

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА КАНАТНЫХ СТРОПОВ (ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА)

Наименование стропа	Заводской номер стропа	Дата осмотра стропа	Время осмотра стропа
Канатный			
Цепной			

	Браковочные показатели	Оценка									
		Да	Нет								
Канатный строп	Отсутствует бирка с указанием номера, паспортной грузоподъемности и даты испытания.										
	<p>Число видимых обрывов наружных проволок каната превышает указанное в таблице</p> <table border="1" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропа длиной</td> </tr> <tr> <td style="width: 30px;">3d</td> <td style="width: 30px;">6d</td> <td style="width: 30px;">30d</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>6</td> <td>16</td> </tr> </table> <p>Стропы из канатов двойной свивки</p>	Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропа длиной			3d	6d	30d	4	6	16	
Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропа длиной											
3d	6d	30d									
4	6	16									
Крюк на стропах	Уменьшение первоначального диаметра наружных проволок в результате износа или коррозии на 40% и более.										
	Уменьшение диаметра каната в результате поверхностного износа или коррозии на 7% и более по сравнению с первоначальным диаметром каната.										
	Наличие деформация геометрической формы поперечного сечения каната в виде волнистости, корзинообразности, выдавливания проволок, прядей или сердечника, раздавливания прядей, наличие заломов, перегибов, перекручивания и т.п.										
	Наличие повреждение в результате температурного воздействия или электрического дугового разряда.										
	Трещины на опрессовочных втулках или изменение размера более 10% от первоначального размера втулки.										
	Признаки смещения каната в заплетке, втулках или зажимах.										
	Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.										
	Отсутствие предохранительного замка или неработоспособное состояние.										
	Разгиб крюка.										
	Трещины и надрывы на поверхности.										
Коуш на стропах	Деформация или износ коуша с уменьшением первоначального размера сечения более чем на 15%.										
	Трещины и надрывы на поверхности.										
	Коуш выпал из заплетки.										

Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОПОВ (ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА)

Наименование стропа	Заводской номер стропа	Дата осмотра стропа	Время осмотра стропа		
Текстильный				Да	Нет
Браковочные показатели					
Неудовлетворительное состояние лент, швов, крюков, скоб, замыкающих устройств, обойм, карабинов и мест их креплений.				Да	Нет
Отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе, которые содержат информацию об изготовителе, грузоподъемности.					
Имеются узлы на несущих лентах стропов.					
Имеются поперечные порезы или разрывы ленты независимо от их размеров.					
Имеются продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10 процентов длины ветви стропа, а также единичные порезы или разрывы длиной более 50 миллиметров.					
Имеются местные расслоения лент стропа (кроме мест заделки краев лент) на суммарной длине более 0,5 метра на одном крайнем шве или на двух и более внутренних швах, сопровождаемые разрывом трех и более строчек шва.					
Имеются местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 метра на одном из крайних швов или на двух и более внутренних швах, сопровождаемые разрывом трех и более строчек шва, а также Отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длине более 10 процентов длины заделки (сшивки) концов лент.					
Имеются поверхностные обрывы нитей общей длиной более 10 процентов ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) острых кромок груза.					
Имеются повреждения лент от воздействия химических веществ (кислоты, щелочи, растворителя, нефтепродуктов) общей длиной более 10 процентов ширины ленты или длины стропа, а также единичные повреждения более 10 процентов ширины ленты и длиной более 50 миллиметров.					
Присутствует выпучивание нитей из ленты стропа на расстояние более 10 процентов ширины ленты.					
Имеются сквозные отверстия диаметром более 10 процентов ширины ленты от воздействия острых предметов.					
Имеются прожженные сквозные отверстия диаметром более 10 процентов ширины ленты от воздействия брызг расплавленного металла или наличие трех и более отверстий при расстоянии между ними менее 10 процентов ширины ленты независимо от диаметра отверстий.					
Имеется загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом) более 50 процентов длины стропа.					
Присутствует размочаливание или износ более 10 процентов ширины петель стропа.					
Крюк на стропах	Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.				
	Отсутствие предохранительного замка или неработоспособное состояние.				
	Разгиб крюка.				
	Трещины и надрывы на поверхности.				
Коуш на стропах	Деформация или износ коуша с уменьшением первоначального размера сечения более чем на 15%.				
	Трещины и надрывы на поверхности.				
	Коуш выпал из заплетки.				

Должность, подразделение _____ Подпись _____ ФИО _____

Должность, подразделение _____ Подпись _____ ФИО _____

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОПОВ (ОБОРОТНАЯ СТОРОНА)

Нормы и правила браковки текстильных стропов

Запрещается



Рис. 1 - завязывать узлы и перекручивать стропы при эксплуатации

Рис. 2 - эксплуатация в местах с концентрацией нагрузки более 10кн/м²

Рис. 3 - ремонт с заменой нитки и жидких элементов производится только бригадами-исполнителями, обеспечивающими соответствие требованиям

Рис. 4 - ремонт*

Условие, при которых стропы не допускается в работе.

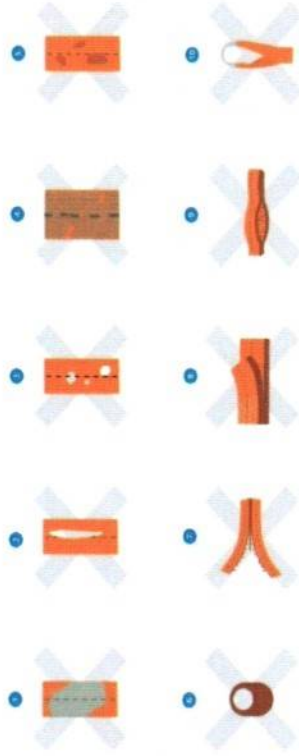


Рис. 1 - загражденная лента

Рис. 2 - стирание дна поролов и разрывов более 10% от общей длины

Рис. 3 - более 3-х сквозных отверстий

Рис. 4 - поврежденные обшивки и выщипывание нитки. Лента более 10% от толщины стропа

Рис. 5 - поврежденные нити от воздействия химических веществ

Рис. 6 - отсутствие маркировочная бирка

Рис. 7 - отслоение края ленты. атт. сдвигая ленту у нитки более 10% от длины. сдвигая

Рис. 8 - местные расслоения в местах изгиба края ленты

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА ТАРЫ

Номер тары	Принадлежность цеху	Дата осмотра тары	Время осмотра тары

Браковочные показатели	Оценка		
	Да	Нет	Не требуется
Наличие маркировки на таре (назначение, номер, принадлежность подразделению, масса тары, масса брутто).			
Наличие трещин как в основном металле, так и в сварных соединениях.			
Целостность захватных устройств для строповки.			
Наличие износа и искривлений в захватных устройствах для строповки.			
Исправность фиксирующих и запорных устройств.			
Тара загружена ниже уровня бортов на 10 см.			

Должность, подразделение _____ Подпись _____ ФИО _____

Должность, подразделение _____ Подпись _____ ФИО _____

Должность, подразделение _____ Подпись _____ ФИО _____

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА ТРАВЕРСЫ

Номер траверсы	Принадлежность цеху	Дата осмотра траверсы	Время осмотра траверсы

Браковочные показатели	Оценка		
	Да	Нет	Не требуется
Наличие трещин в основном металле (балке, трубе).			
Свободный поворот роликов блоков, а также крюков и петель.			
Крюк траверсы	Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.		
	Отсутствие предохранительного замка или неработоспособное состояние.		
	Разгиб крюка.		
Трещины и надрывы на поверхности.			

Должность, подразделение _____ Подпись _____ ФИО _____

Должность, подразделение _____ Подпись _____ ФИО _____

Должность, подразделение _____ Подпись _____ ФИО _____